

#### Численное моделирование процессов тепло-и массопереноса при движении теплового фронта в среде с субмикронными порами

A.A. Марков ИПМех РАН markov.ipm@yandex.ru





Мотивации

Моделирование потоков в микропорах с учетом больших чисел Кнудсена

Особенности тепло-и массопереноса в моделировании синтеза нанопорошков за волной горения

Заключение

ХІ Всероссийский съезд по фундаментальным проблемам теоретической и прикладной механики

#### Скольжение и парадокс Кнудсена

$$\frac{1}{r}\frac{\partial}{\partial r}\left(\mu_{g}r\frac{\partial u}{\partial r}\right) = p_{x}, \quad 0 < r < r_{1} \qquad u(r) = -p_{x}\left(\frac{1}{4\mu_{g}}\left(r_{1}^{2} - r^{2}\right) + \frac{r_{1}}{2B_{u}}\right)$$

$$u'(0) = 0, \quad \mu_{g}u'(r_{1}) = -B_{u}u(r_{1}) \qquad \frac{u_{0}\rho}{B_{u}} = \frac{u_{0}\rho}{b_{u}\sqrt{\rho p}} = \frac{M_{A}\sqrt{\gamma}}{b_{u}} = k_{1}Kn$$

$$Q_{pucs}/Q_{0} = \frac{\left(-r_{1}^{2}p_{x}\right)}{u_{0}8\mu_{g}} \qquad Q_{slip}/Q_{0} = \frac{\left(-r_{1}p_{x}\right)}{u_{0}B_{u}}$$

$$Kn = \frac{M_{A}}{Re}\sqrt{\frac{\gamma\pi}{2}} \qquad \frac{Q_{\Sigma}}{Q_{0}} = \frac{q_{1}}{Kn} + q_{2}Kn$$

 $q_1 = f_0 \frac{1}{M_A \gamma} \sqrt{\frac{\gamma \pi}{2}}$ 

 $q_2 = f_0 \frac{k_1}{\gamma M_A^2}$   $f_0 = \frac{(-r_1 p_x)}{p_0}$ 



#### Изолированный микроканал Наномембраны



Эффекты неравновесности: 1. Интенсификация переноса тепла и массы. Тепловое скольжение в слое Кнудсена

2. Немонотонная зависимость по числу Кнудсена напряжения трения,

Теплового потока, массового расхода. (Минимум с ростом числа Кнудсена)

3. Компрессор Кнудсена

Методы: 1.Слой Кнудсена + уравнения сплошной среды

- 2. Прямое моделирование ансамбля молекул (МД -молекулярная динамика)
- 3. Моментные уравнения Греда
- 4. Кинетическое уравнение Больцмана



#### Мотивации

#### **Carbon combustion synthesis of oxides (CCSO)**

**ССЅО** является методом быстрого и недорогого получения нано порошков сложных оксидов.

#### **CCSO**

Использует горение углерода и является модификацией метода самораспространяющегося высокотемпературного синтеза selfpropagating high temperature synthesis (SHS), который основан на горении чистых металлов.

Подобно SHS, метод CCSO значительно быстрее (порядка минут) по сравнению с методом обжига (порядка нескольких часов).

**CCSO имеет ряд преимуществ перед методом SHS** (реагенты существенно дешевле, пористость продукта выше, до 70%).



#### ЭКСПЕРИМЕНТ СИНТЕЗА ФЕРРИТОВ



#### CCSO of Mn0.25Zn0.75Fe2O4 by Luss & Martirosyan (2007)







Граничные условия скольжения, скачков температуры и концентраций газа на границе поры Субмикронный цилиндрический канал

$$-\frac{\partial}{\partial n}u_m = \frac{\operatorname{Re}\sqrt{\overline{\rho}_g P_g}}{\mu_g}u_m B_u \qquad m = 1, 2; \quad B_u = \frac{2-\theta}{\theta}\sqrt{\frac{\pi}{2}} \quad u_n = 0$$

$$-\lambda_{g} \frac{\partial}{\partial r} T_{g} = \frac{c_{p} \sqrt{\bar{\rho}_{g}} P_{g}}{\Pr} \left( \frac{T_{g}}{T_{W}} \right)^{\alpha} \left( b_{T} \left( -T_{g} + T_{W} \right) + b_{W} T_{W} \right)$$
$$-\frac{\partial}{\partial n} \bar{\rho}_{g} C_{l} = \frac{\operatorname{Re} \operatorname{Pr} \sqrt{\bar{\rho}_{g}} P_{g}}{\mu_{g}} \left( \frac{T_{g}}{T_{W}} \right)^{\alpha} b_{T} P e_{l} D_{T} \left( -1 + \frac{T_{W}}{T_{g}} \right)$$



 Микро потоки тепла и вещества, обусловленные тепловым излучением в нано-порах, проскальзыванием газа, скачками температуры и концентраций на границах пор.

$$-\frac{1}{\mathrm{r}}\frac{\partial}{\partial \mathrm{r}}\left(\lambda_{g} r \frac{\partial T}{\partial \mathrm{r}}\right) = Q_{rad}^{micro} \quad 0 < r < r_{1}$$

$$T'(0) = 0, \quad -\lambda_g T'(r_1) = \sigma \varepsilon \big(T(r_1)\big)^4$$



• В малой окрестности поверхности поры получаем

 $Q_{rad}^{micro} = \frac{2\sigma \epsilon T^4}{r_1}$ Вычисление макро потока тепла осреднением микро потоков

$$VQ_{rad}^{macro} = \sum_{l} \int_{V_l} Q_{rad,l}^{micro} dV$$

 $Q_{rad}^{macro} = \frac{2\sigma\varepsilon T^4 \chi}{r_1}$ 



• Переменные Франк-Каменецкого

$$t_0 = \frac{\exp\left(\frac{E}{RT_0}\right)}{k} \qquad l_0 = \sqrt{\frac{\lambda_0 t_0}{c_V \rho_0}}$$

$$\tilde{x}_{k} = x_{k} / l_{0}, \tilde{t} = t / t_{0}, \tilde{u}_{k} = u_{k} / u_{0}, k = 1, 2, 3; u_{0} = l_{0} / t_{0}$$

$$\tilde{p} = p / p_{0}, \tilde{\rho}_{g} = \overline{\rho}_{g} / \rho_{0} \qquad p_{0} = \frac{R \rho_{0} T_{0}}{M_{0}}$$

$$\rho_{1g} = \chi \overline{\rho}_{1g}, \ \rho_{2g} = \chi \overline{\rho}_{2g} \qquad \overline{\rho}_{g} = \overline{\rho}_{1g} + \overline{\rho}_{2g}$$

$$\beta = \frac{RT_0}{E}, \quad \gamma = \frac{c_P T_0 \beta}{Q} \qquad \frac{\rho_0 c_v}{t_0} = \frac{\lambda_0}{l_0^2}, \quad T = T_0 \left(1 + \beta \tilde{T}\right)$$



• Введем локальные числа Рейнольдса и Прандтля

$$\operatorname{Re}_{loc} = \frac{\tilde{u}l_0\tilde{\rho}_g}{\mu}, \operatorname{Re}_{loc} = \operatorname{Re}_0\frac{\tilde{u}\tilde{\rho}_g}{u_0\rho_0}, Pe_{Tloc} = Pe_T\frac{\tilde{u}\tilde{\rho}_g}{u_0\rho_0}$$

Безразмерный радиационный тепловой поток

$$\tilde{Q}_{g,rad}^{macro} = \frac{A_R}{\beta} \left( 1 + \beta \tilde{T}_g \right)^4 \qquad A_R = \frac{2\chi l_0^2}{r_1} \frac{\varepsilon\sigma}{\lambda_0} T_0^3, \quad 0 \le \varepsilon \le 1$$



• Безразмерный тепловой макро поток, обусловленный скачком температуры

$$\begin{split} \tilde{Q}_{jump}^{macro} &= A_T \sqrt{\tilde{\rho}_g \tilde{p}_g} \left( \left( -\tilde{T}_g + \tilde{T}_S \right) + \frac{b_W}{b_T \beta} \left( 1 + \beta \tilde{T}_S \right) \right) \left( \frac{1 + \beta \tilde{T}_g}{1 + \beta \tilde{T}_S} \right)^{\alpha} \\ A_T &= \frac{2 \chi b_T}{r_1} \frac{l_0^2 \sqrt{\rho_0 P_0}}{\mu_0} \quad b_T = \frac{2 - \alpha'}{\alpha'} \sqrt{\frac{\pi}{2}} \frac{2\gamma}{\gamma + 1} \quad 0 \le b_W \le 1 \end{split}$$

 $b_{W}$  характеризует степень охлаждения поверхности пор и  $\alpha'$  - коэффициент тепловой аккомодации поверхности пор.



 Макро поток переноса количества движения газовой смеси, обусловленный скольжением газа на поверхности пор

 $\theta$  - коэффициент отражения молекул от поверхности пор  $0 \le \theta \le 1$ .



 макро потоки вещества компонент газовой смеси, обусловленные скачками концентраций на поверхности пор

$$\begin{split} \tilde{J}_{Cjump,l}^{macro} &= D_T A_T P e_l \sqrt{\tilde{\rho}_g \tilde{p}_g} \beta \bigg( -\tilde{T}_g + \tilde{T}_S + \frac{b_W}{b_T \beta} \big( 1 + \beta \tilde{T}_S \big) \bigg) \bigg( \frac{1 + \beta \tilde{T}_g}{1 + \beta \tilde{T}_S} \bigg)^{\alpha} + A_{C,l} P e_l \big( -\tilde{\rho}_g C_{l,g} + \tilde{\rho}_{gS,l} \big) \\ C_{1,g} &= \frac{\rho_{O2}}{\rho_{O2} + \rho_{CO2}}, \quad C_{2,g} = 1 - C_{1,g} \qquad \qquad A_{C,l} = B_{C,l} \cdot \frac{2\chi t_0}{r_1} b_l \end{split}$$

 $D_T$  - Коэффициент термодиффузии  $b_i$ обозначает константу, аналогичную величине  $b_u$ и зависит от молекулярных свойств поверхности пор.



### Оценки макропотоков

• Субмикронные поры  $r_1 \approx 5 \cdot 10^{-7}$ 

$$A_{u} \approx 200 \chi b_{u} A_{C,l} \approx 10^{3} \chi b_{l} A_{T} \approx 200 \chi b_{T}$$
$$A_{R} \approx \chi l_{0}^{2} \varepsilon \cdot 2 \cdot 10^{10} \approx 2 \chi \varepsilon$$

Нанопоры r<sub>1</sub> ≈ 5 ⋅ 10<sup>-8</sup>
 Интенсивности скольжения, скачков и теплового излучения возрастают на порядок

$$A_R \approx 20 \chi \varepsilon$$



#### Синтез сложных оксидов методом ССSO

#### Кинетика образования титаната бария BaTiO3

 $O_{2} + C \xrightarrow{k_{1}} CO_{2}, BaCO_{3} \xrightarrow{k_{2}} CO_{2} + BaO , TiO_{2} + BaO \xrightarrow{k_{3}} BaTiO_{3}$   $BaO + BaTiO_{3} \xrightarrow{k_{4}} Ba_{2}TiO_{4}, TiO_{2} + Ba_{2}TiO_{4} \xrightarrow{k_{5}} 2BaTiO_{3} .$ 

#### Кинетика синтеза никель- цинкового феррита

$$0.35NiO(s) + 0.65ZnO(s) + Fe_2O_3(s) \to Ni_{0.35}Zn_{0.65}Fe_2O_4(s)$$

Тепловая волна формируется выделением тепла при горении углерода

 $2C(s) + O_2(g) \rightarrow 2CO(g) \quad 2CO(g) + O_2(g) \rightarrow 2CO_2(g)$ 



#### • Сохранение вещества

 $A_1(g) + B(s) \rightarrow A_2(g), \quad (O2(g) + C(s) \rightarrow CO2(g))$ 

$$\frac{\partial \chi \rho_g}{\partial t} + \nabla \cdot \left( \chi \rho_g \mathbf{u} \right) = (1 - \chi) \left( J_{S \to g}^{macro} + J_{C,jump,1}^{macro} + J_{C,jump,2}^{macro} \right)$$

$$T_{Cjump,l}^{macro} = D_T A_T P e_l \sqrt{\rho_g p_g} \left( (-T_g + T_S) + \frac{b_W}{b_T \beta} (1 + \beta T_S) \right) \left( \frac{1 + \beta T_g}{1 + \beta T_S} \right)^{\alpha} + A_{C,l} P e_l \left( -\rho_g C_l + \rho_{gS,l} \right)$$

$$J_{S \to g}^{macro} = \rho_S \rho_{1g} k \exp\left(\frac{T_g}{\beta T_g + 1}\right), \quad J_{lg}^{macro} = \frac{M_{lg}}{M_S} J_{S \to g}^{macro}, \quad l = 1, 2$$



,

• Сохранение вещества (продолжение)

$$\frac{\partial \chi \rho_g C_1}{\partial t} + \nabla \cdot \left( \chi \rho_g C_1 \mathbf{u} \right) = \nabla \cdot \left( \frac{D_{1g}}{P e_1} \rho_g \nabla C_1 \right) - \frac{M_{1g}}{M_s} J_{S \to g}^{macro} + J_{C,jump,1}^{macro}, \ C_2 = 1 - C_1$$

$$\frac{\partial \rho_{1gS}}{\partial t} = -J_{1gS}^{macro} , \quad \frac{\partial \rho_{2gS}}{\partial t} = J_{2gS}^{macro} , \quad \frac{\partial \rho_S}{\partial t} = -J_{S \to g}^{macro}$$
$$J_{gS} = \rho_S \rho_{1gS} k \; \exp\left(\frac{T_S}{\beta T_S + 1}\right)$$



• Сохранение количества движения

$$\frac{\partial \chi \rho_g \mathbf{u}}{\partial t} + \nabla \cdot \chi \rho_g \mathbf{u} \mathbf{u} = \mathbf{S}_{\mathbf{V}} + \vec{J}_{slip}^{macro} - \mathrm{Ma}^{-2} \nabla p_g + \mathrm{Re}^{-1} \nabla \cdot \boldsymbol{\tau};$$

$$\boldsymbol{\tau} = \boldsymbol{\mu} \left[ \nabla \mathbf{u} + (\nabla \mathbf{u})^T - \frac{2}{3} (\nabla \cdot \mathbf{u}) \mathbf{I} \right]$$

$$\left(\mathbf{S}_{\mathbf{V}}\right)_{i} = -u_{i}\kappa_{i}, \quad \kappa_{i} = \alpha_{i}\left|\mathbf{u}\right| + \varsigma_{i}, \quad i = 1, 2, 3$$

$$\vec{J}_{slip}^{macro} = A_u \mathbf{u} \sqrt{p_g \rho_g}$$



• Уравнение теплового баланса

$$Q_{jump}^{macro} = A_T \sqrt{\rho_g p_g} \left( \left( -T_g + T_S \right) + \frac{b_W}{b_T \beta} \left( 1 + \beta T_S \right) \right) \left( \frac{1 + \beta T_g}{1 + \beta T_S} \right)^{\alpha}$$

Формула Левека

$$\kappa = \kappa_0 \left[ 1 + \operatorname{Re}_{loc}^{0.3} \operatorname{P} e_{T \, loc}^{0.3} \right]$$



• Уравнение теплового баланса (продолжение)

$$\begin{split} \sum_{j} \bar{\rho}_{jS} c_{jS} \frac{\partial T_{S}}{\partial t} &= \nabla \cdot \left( \frac{\lambda_{S}}{P e_{S}} \nabla T_{S} \right) + \kappa \left( T_{g} - T_{S} \right) + Q_{gS}^{macro}, \\ Q_{gS}^{macro} &= Q J_{gS} \\ \rho_{1g} &= \rho_{O2(g)}, \ \rho_{2g} = \rho_{CO2(g)}, \ \rho_{S} = \rho_{C(S)} \end{split}$$

*ρ*<sub>1gS</sub>, *ρ*<sub>2gS</sub> Значения плотностей компонент *ρ*<sub>1g</sub>, *ρ*<sub>2g</sub>
 на поверхности пор



### Схема реактора

Схематическое изображение тепло и массопереноса в процессе движения теплового фронта снизу наверх при подаче кислорода и поджигании с нижнего торца





#### Эффект скольжения

# • Поле скоростей газа в изолированной трубке в момент времени t=0.2





#### Температура газа и твердой фазы



Микропоры.Показана зависимости от времени температуры газа  $T_g(t, x_m, 0)$ , (слева) и температуры твердой фазы  $T_s(t, x_m, 0)$  (справа) в контрольных точках на оси симметрии реактора  $(x_m, 0), m = 0, 1, ..., 5$  (линии 1,...,6 соответственно)  $x_0 = 0, x_1 = 0.1 \times L, \quad x_2 = 0.25 \times L, \quad x_3 = 0.5 \times L, \quad x_4 = 0.75 \times L, \quad x_5 = L$ 



#### Синтез никель-цинкового феррита



Синтез феррита цинка. Сопоставление с экспериментом [3](точки). Зависимость от времени нормированной температуры феррита магния-цинка в контрольной точке образца(слева).Поле продукта синтеза  $Ni_{0.35}Zn_{0.65}Fe_2O_4(s)$  в t = 2 (справа).



#### Синтез титаната бария



(слева) представлены расчетные и экспериментальные данные [19] (точки) для относительной концентрации титаната бария  $\underline{BaTiO_3(t_{exp})}_{BaTiO_3(0)}$  при T\*=1000°C, t<sub>exp</sub>=3·t в точке

реактора с координатами x=0.5, r=0.9. (справа) показано распределение плотности титаната бария при Re = 10, Ma = 0.01, для модели  $\alpha_i = 0$ ,  $\zeta_i = 10^3$ ,  $\chi = 0.5$ ;  $B_{\mu} = B_T = B_{O2} = B_{CO2} = 10^3$ ,  $T_{init} = 0.5$ .



#### Скольжение газа в пористой трубке



Отметим рост скорости на 5 порядков на интервале времени 0.05<t<0.125



### Скольжение и скачки только на поверхности пор

Скольжение Au=1000 при интенсивностях температурного скачка AT=10, теплового излучения AR=1 и концентрационных скачках ACO2=10, AO2=10



Температура газа в момент времени 0.1 (А) и 0.175 (В). Показано формирование зоны повышенной температуры (фингера) около охлаждаемой боковой поверхности канала



# Скольжение и скачки только на поверхности пор

• Скольжение Au=1000 при интенсивностях температурного скачка AT=10, теплового излучения AR=1 и концентрационных скачках ACO2=10, AO2=10



Рост температуры (слева) и давления газа (справа) в точках на оси симметрии (0,0), (0,0.3), (0,1), (0,1.5), (0,2), (0,3)



#### Увеличение плотности газа в порах

#### при скольжении и скачках

#### • тепловое излучение AR=1



Рост плотности газа при отсутствии скольжение и скачков (слева) и при скольжении Au=1000 при интенсивностях температурного скачка AT=10 и концентрационных скачках ACO2=10, AO2=10 (справа) в точках на оси симметрии с координатами (0,0), (0,0.3), (0,1), (0,1.5), (0,2), (0,3)



Увеличение давление газа в порах при скольжении в случае нулевых интенсивностях температурного концентрационных скачков

• тепловое излучение AR=1



Рост давления газа при скольжени Au=10 (слева) и при скольжении Au=100 (справа) в точках на оси симметрии с координатами (0,0), (0,0.3), (0,1), (0,1.5), (0,2), (0,3)



Увеличение давление газа в порах с ростом теплового излучения при нулевом скольжении в случае нулевых интенсивностях концентрационных скачков
 Температурный скачок АТ=100



Рост давления газа при AR=1 (слева) и при скольжении AR=2 (справа) в точках на оси симметрии с координатами (0,0), (0,0.3), (0,1), (0,1.5), (0,2), (0,3)



### Скорость газа

Скольжение Au=1000 при интенсивностях температурного скачка AT=10, теплового излучения AR=1 и концентрационных скачках ACO2=10, AO2=10



Поля компонент u(t,x,r) (A), v(t,x,r)(B) скорости газа и распределение вектора скорости u(0.3,x,r) (C) в момент времени t = 0.3



### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

- Представлена модель взаимного влияния макро и микромасштабов синтеза сложных оксидов субмикронной дисперсности.
- Проанализированы эффекты скольжения газа в микропорах при больших числах Кнудсена.
- Предложены модели расчета теплового излучения в порах субмикронного размера с учетом скачков температуры и концентраций на границах пор.
- Проведены расчеты микро и макромасштабов синтеза никель-магниевого феррита и титаната бария.
   Результаты расчетов соответствуют экспериментальным данным.



### СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ !

### References

- 1. Yu. M. Grigoryev and I. A. Filimonov: [in Russian], J.Chem. Phys., 13, 10 (1994) pp. 147-155.
- 2. Yu.M. Grigoryev, A.A. Markov, and I.A. Filimonov: 'Modeling of the Condensed Burning in a Tube'. In: Proc. Saint-Venant Symposium, Paris, Aug. 27--30, 1997 pp. 221—228
- 3.Markov A.A. "Micro and Macro Scale Technique for Particle Growth Simulation", Computational Fluid Dynamics Review 2010. World Scientific 2010, Chapter 24, pp. 583-600.
- 4.Markov A. A. Micro and macro scale technique for strongly coupled two-phase flows simulation. Computers & Fluids 38 (2009) 1435–1444.
- 5.Martirosyan K.S., and D. Luss, Carbon Combustion Synthesis of Oxides: Process Demonstration and Features, AIChE J., 51, 10, 2801-2810, 2005.
- 6. Merzhanov, A. G. 2004 The Chemistry of Self-Propagating High-Temperature Synthesis. J.
- 7.A.A. Markov, I.A. Filimonov, and K.S. Martirosyan. Simulation of front motion in a reacting condensed two phase mixture, J. Comput. Phys. Volume 231, Issue 20, 15 August 2012, Pages 6714–6724 (2012).
- 8.A.A. Markov, I. Filimonov and K.S. Martirosyan, Thermal Reaction Wave Simulation us-ing Micro and Macro Scale Interaction Model, pp. 929-936, in book, Computational Fluid Dynamics 2010, ed. by A. Kuzmin, Springer, p. 995, 2011.
- 9. A.A. Markov, I. A. Filimonov, and K. S. Martirosyan. Carbon Combustion Synthesis of Oxides: Effect of Mach, Peclet, and Reynolds Numbers on Gas Dynamics.// ISSN 1061-3862, International Journal of Self Propagating High Temperature Synthesis, 2013, Vol. 22, No. 1, pp. 11–17. © Allerton Press, Inc., 2013.
- 10.Markov A. A. Jump-Slip simulation technique for combustion in submicron tubes and submicron pores. // Computers and Fluids 99C (2014), pp. 83-92.

11.J.K. Holt et all. Fast mass transport through sub-nanometer carbon nanotubes. Science v. 312. 19 May 2006.

12.Jan Eijkel. Liquid slip in micro- and nanofluidics; recent research and its possible amplifications. Lab Chip, 2007, v.7, p299-301.

13.А. А. Абрамов, А. В. Бутковский, Режимы течения Куэтта с теплопередачей в разреженном газе, ЖЭТФ, т. 143, в. 6, 1202 (2013). С.84

14. A.A. Abramov, A.V. Butkovskii, "On the Rayleigh Problem in the transitional regime: The sign change effect of the energy flux and other effects," Phys. of Fluids, 26, 077101 (2014).

15.Elizarova T.G., Shirokov I.A., Montero S. Numerical Simulation of Shock-wave Structure for Argon and Helium // Phys. Fluids. 2005. V. 17. 068101.

16.В. Я. Рудяк, А.А. Белкин, В. В. Егоров, Д.А. Иванов МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕЧЕНИЙ В НАНОКАНАЛАХМЕТОДОМ МОЛЕКУЛЯРНОЙ ДИНАМИКИ//НАНОСИСТЕМЫ: ФИЗИКА, ХИМИЯ, МАТЕМАТИКА, 2011, 2 (4), С. 100–112

17.Cheng H.K. The blunt body problem in hypersonic flow at low Reynolds number // IAS Paper. 1963. № 63-92. 100 p.

18. Брыкина И.Г., Рогов Б.В., Тирский Г.А. О применимости континуальных моделей в переходном режиме гиперзвукового обтекания затупленных тел // ПММ. 2009. Т. 73. Вып. 5. С. 700-716.





#### СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕТОДОВ СИНТЕЗА SHS И ССЅО

SHS реагенты чистые металлы :

```
1000-3000 °C,0.1-20cm/s, 10<sup>3</sup>-
10<sup>4</sup> °C/cm
```

CCSO: реагенты оксиды металлов

Горение металлов

Тлеющее горение



## Влияние степени черноты поверхности пор на температуру твердой фазы



Температура тв фазы  $T_S(t, x, 0)$  в точках на оси симметрии с координатами (0,0), (0,0.3), (0,1), (0,1.5), (0,2), (0,3)